

**ref. 53399****CANDADO RESISTENTE AL AGUA 30MM****Descripción**

Candado de seguridad diseñado para soportar condiciones climáticas adversas, es confiable para proteger objetos en exteriores o ambientes húmedos.

Ventajas

- ✓ Resistencia al agua
- ✓ Protección duradera contra la corrosión

**Especificaciones Técnicas**

Peso	0,900 kg
Medidas (L x An x Al)	11,7 x 12 x 17 cm